



## Rullatore per interni G, MK2, Ø D: 9mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	291559 9
GTIN	4060491000763
Classe articolo	29F

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.  
Impostazione graduale in  $\mu\text{m}$  (range di regolazione da -0,05 a +0,1 mm).

#### Vantaggi:

**In particolare per la produzione in serie.** Massima produttività con **avanzamento** da 0,05 mm a 0,3 mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

#### Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di 1400 N/mm<sup>2</sup> e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a Ø 49 mm.**

#### Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da Ø 10 mm.

### Descrizione tecnica

Ø Nominale D	9 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	35 mm
Numero di rotoli	4
Range di regolazione	-0,05 / +0,1 mm

Lunghezza utile $L_N$	50 mm
Sporgenza totale $L_A$	128 mm
Tipo attacco codolo	MK2
Tipo di prodotto	Utensile a rullo liscio