



Rullatore per interni G, MK2, Ø D: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	291559 10
GTIN	4060491000770
Classe articolo	29F

Descrizione

Esecuzione:

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.
Impostazione graduale in μm (range di regolazione da -0,05 a +0,1 mm).

Vantaggi:

In particolare per la produzione in serie. Massima produttività con **avanzamento** da 0,05 mm a 0,3 mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di 1400 N/mm² e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a Ø 49 mm.**

Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da Ø 10 mm.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	35 mm
Numero di rotoli	4
Range di regolazione	-0,05 / +0,1 mm
Ø Nominale D	10 mm

Lunghezza utile L_N	50 mm
Sporgenza totale L_A	128 mm
Tipo attacco codolo	MK2
Tipo di prodotto	Utensile a rullo liscio