



## Rullatore per interni G, MK2, Ø D: 26mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	291559 26
GTIN	4060491000930
Classe articolo	29F

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.  
Impostazione graduale in  $\mu\text{m}$  (range di regolazione da  $-0,05$  a  $+0,1$  mm).

#### Vantaggi:

**In particolare per la produzione in serie.** Massima produttività con **avanzamento** da  $0,05$  mm a  $0,3$  mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

#### Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di  $1400 \text{ N/mm}^2$  e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a  $\varnothing 49$  mm.**

#### Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da  $\varnothing 10$  mm.

### Descrizione tecnica

Ø Codolo $D_s$	35 mm
Numero di rotoli	6
Ø Nominale D	26 mm
Range di regolazione	$-0,05 / +0,1$ mm

Lunghezza utile $L_N$	50 mm
Sporgenza totale $L_A$	128 mm
Tipo attacco codolo	MK2
Tipo di prodotto	Utensile a rullo liscio