

Garant**Lama per seghe circolari, TiAlN, Ø × Spessore: 40X1 mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 179915 40X1 |
| GTIN | 4045197886590 |
| Classe articolo | 17C |

Descrizione**Esecuzione:**

Lama per sega circolare in HMI GARANT con larghezza di taglio extra sottile per ridurre al minimo lo spreco di materiale. È possibile aumentare la velocità di taglio di **3-4** rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS. Giunto rinforzato per aumentare significativamente la stabilità dell'utensile. Per base della scanalatura piana.

Nota:

Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1837/1838 per il diametro delle lame per seghe vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%. Forma dentatura B.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------|--------|
| Ø Foro | 8 mm |
| Spessore | 1 mm |
| Ø | 40 mm |
| Spessore del giunto E | 2,4 mm |
| Ø Mozzo | 24 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,015 mm |
| Profondità di taglio massima $a_{e \text{ max}}$ | 6 mm |
| Numero denti Z | 28 |
| Adattatore idoneo | 179907 40; 50 |
| Interasse fori di trascinamento | 17,5 mm |
| Numero di fori di trascinamento | 3 |
| Ø Foro di trascinamento | 4,4 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tipo di prodotto | Lama per seghe circolari |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 800 m/min | N |
| Alluminio $> 10\% \text{ Si}$ | limitatamente adatto | 400 m/min | N |
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 130 m/min | P |
| Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 120 m/min | P |
| Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 85 m/min | P |
| Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | limitatamente adatto | 35 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 90 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | limitatamente adatto | 70 m/min | M |
| CuZn | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |

