

Garant**Lama per seghe circolari, TiAlN, Ø × Spessore: 63X1mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	179915 63X1
GTIN	4045197887016
Classe articolo	17C

Descrizione**Esecuzione:**

Lama per sega circolare in HMI GARANT con larghezza di taglio extra sottile per ridurre al minimo lo spreco di materiale. È possibile aumentare la velocità di taglio di **3-4** rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS. Giunto rinforzato per aumentare significativamente la stabilità dell'utensile. Per base della scanalatura piana.

Nota:

Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1837/1838 per il diametro delle lame per seghe vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%. Forma dentatura BW.

Descrizione tecnica

Ø	63 mm
Ø Foro	16 mm
Spessore	1 mm
Spessore del giunto E	2,4 mm
Ø Mozzo	32 mm

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Profondità di taglio massima $a_{e \text{ max}}$	14 mm
Numero denti Z	32
Adattatore idoneo	179907 63; 80; 100
Numero di fori di trascinamento	4
Ø Foro di trascinamento	4,4 mm
Interasse fori di trascinamento	25,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	800 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	limitatamente adatto	400 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	130 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	120 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	85 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	70 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	200 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

