

Garant**Lama per seghe circolari, TiAlN, Ø × Spessore: 80X1,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	179915 80X1,2
GTIN	4045197887047
Classe articolo	17C

Descrizione**Esecuzione:**

Lama per sega circolare in HMI GARANT con larghezza di taglio extra sottile per ridurre al minimo lo spreco di materiale. È possibile aumentare la velocità di taglio di **3-4** rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS. Giunto rinforzato per aumentare significativamente la stabilità dell'utensile. Per base della scanalatura piana.

Nota:

Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1837/1838 per il diametro delle lame per seghe vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%. Forma dentatura BW.

Descrizione tecnica

Ø Foro	16 mm
Spessore	1,2 mm
Ø	80 mm
Spessore del giunto E	2,4 mm
Ø Mozzo	32 mm

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Profondità di taglio massima $a_{e \text{ max}}$	22 mm
Numero denti Z	44
Adattatore idoneo	179907 63; 80; 100
Ø Foro di trascinamento	4,4 mm
Numero di fori di trascinamento	4
Interasse fori di trascinamento	25,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	800 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	limitatamente adatto	400 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	130 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	120 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	85 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	70 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	200 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

