



Rullatore per interni G, MK3, Ø D: 36mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 291562 36 |
| GTIN | 4060491001111 |
| Classe articolo | 29F |

Descrizione

Esecuzione:

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.
Impostazione graduale in μm (range di regolazione da $-0,05$ a $+0,1$ mm).

Vantaggi:

In particolare per la produzione in serie. Massima produttività con **avanzamento** da $0,05$ mm a $0,3$ mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di 1400 N/mm^2 e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a $\varnothing 49$ mm.**

Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da $\varnothing 10$ mm.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------|-------------------|
| Ø Nominale D | 36 mm |
| Numero di rotoli | 6 |
| Range di regolazione | $-0,05 / +0,1$ mm |
| Ø Codolo D_s | 35 mm |

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Lunghezza utile L_N | 162 mm |
| Sporgenza totale L_A | 163 mm |
| Tipo attacco codolo | MK3 |
| Tipo di prodotto | Utensile a rullo liscio |