

**Rullatore per interni G, MK3, Ø D: 40mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	291562 40
GTIN	4060491001036
Classe articolo	29F

Descrizione**Esecuzione:**

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.
Impostazione graduale in μm (range di regolazione da $-0,05$ a $+0,1$ mm).

Vantaggi:

In particolare per la produzione in serie. Massima produttività con **avanzamento** da $0,05$ mm a $0,3$ mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di 1400 N/mm^2 e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a $\varnothing 49$ mm.**

Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da $\varnothing 10$ mm.

Descrizione tecnica

Range di regolazione	$-0,05 / +0,1$ mm
\varnothing Nominale D	40 mm
Numero di rotoli	8
\varnothing Codolo D_s	35 mm

Lunghezza utile L_N	162 mm
Sporgenza totale L_A	163 mm
Tipo attacco codolo	MK3
Tipo di prodotto	Utensile a rullo liscio