

Garant**Punta da centro per macchine a CN in HMI GARANT Master Steel FEED, codolo cilindrico 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121130 10
GTIN	4045197887511
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Punta da centro a 3 taglienti per macchine a CN con elevata precisione di posizionamento e con un angolo di affilatura di 155° specifico per le punte GARANT Master Steel FEED. L'**innovativa tecnologia del tagliente trasversale** garantisce un **ottimo comportamento autocentrante**, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane.

Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121130 + 129100 HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121130 + 129100 HE**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	89 mm
Ø Nominale D _c	10 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Ø Codolo D _s	10 mm
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	14 mm
Profondità foratura	0,6 - 1 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura	155 grado
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Serie	MasterSteel
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	260 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	220 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	S
GG	idoneo	120 m/min	K
GGG	idoneo	80 m/min	K
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB