

## Garant

### Punta da centro per macchine a CN in HMI GARANT Master Steel FEED, codolo cilindrico 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 12mm



#### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 121130 12     |
| GTIN            | 4045197887528 |
| Classe articolo | 11E           |

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Punta da centro a 3 taglienti per macchine a CN con elevata precisione di posizionamento e con un angolo di affilatura di 155° specifico per le punte GARANT Master Steel FEED. L'**innovativa tecnologia del tagliente trasversale** garantisce un **ottimo comportamento autocentrante**, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane.

##### Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121130 + 129100 HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121130 + 129100 HE**.

#### Descrizione tecnica

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                           | 102 mm             |
| Tolleranza codolo                                 | h6                 |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/gir,       |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 12 mm              |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                           | 12 mm              |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 17 mm              |
| Profondità foratura                               | 0,72 - 1,2 mm      |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Rivestimento                                      | TiAlN              |

|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Materiale da taglio      | HMI             |
| Norma                    | Norma interna   |
| Tolleranza Ø nominale    | h6              |
| Angolo di affilatura     | 155 grado       |
| Numero taglienti Z       | 3               |
| Passaggio interno per LR | no              |
| Colore collarino         | senza           |
| Serie                    | MasterSteel     |
| Tipo di prodotto         | Punta da centro |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 260 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 220 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 200 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatto | 40 m/min       | S          |
| GG                               | idoneo               | 120 m/min      | K          |
| GGG                              | idoneo               | 80 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| Olio                             | idoneo               |                |            |

|                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| a umido max.                | idoneo                          |
| a umido min.                | idoneo                          |
| <del>a secco</del>          | <del>limitatamente adatto</del> |
| <b>Servizi</b>              |                                 |
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE                       |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB                       |