

**Nastro di tela abrasiva con corindone normale (A) KK841F, 75x3500 mm,
Grana: 240****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	558171 240
GTIN	4018875018910
Classe articolo	56V

Descrizione**Esecuzione:****Nastro di tela abrasiva altamente flessibile** rivestito con **corindone normale (A)**.Perfettamente adatto al profilo del pezzo. Lo strato aggiuntivo abrasivo (**TOP-Size**) assicura una lavorazione a freddo e funge da divisorio per i materiali che tendono alla lubrificazione.**Uso:**Perfettamente adatti per **levigare contorni o profili** con rulli di contatto concavi oppure convessi. Particolarmente adatti per **acciaio al nichel-cromo, acciaio altamente legato, leghe a base di nichel, per ottone e bronzo**, nonché per titanio e alluminio. Lavorazione di raccordi, rivestimenti, pale di turbine, microcomponenti, impianti e strumenti chirurgici. Impiego nella **rettifica manuale o industriale** sulle comuni macchine a nastro dei produttori IMM, Löser, Greif, Rema, ecc.**Nota:**

Altre granulometrie, qualità e dimensioni disponibili su richiesta secondo le quantità minime del produttore. In assenza di indicazioni, la fornitura avviene con nastro standard. Nastri di tela abrasiva per satinatrici, vedi n. art. 568526 e successivi.

Descrizione tecnica

Grana	240
Serie	KK841F
Materiale abrasivo	Corindone normale (A)
Sigla materiale abrasivo	A
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %
Larghezza nastro di tela abrasiva	75 mm
Lunghezza nastro di tela abrasiva	3500 mm
Attributo del nome del prodotto	75x3500 mm
Denominazione originale prodotto	KK841F
Tipo di prodotto	Nastro di tela abrasiva

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto	35-40 m/s	
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	32-38 m/s	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	20-25 m/s	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	32-38 m/s	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	25-30 m/s	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	20-25 m/s	H
INOX	idoneo	18-30 m/s	
Ti	limitatamente adatto	10-20 m/s	
GG(G)	idoneo	30-45 m/s	K
CuZn	idoneo	35-45 m/s	N
a secco	idoneo		