VSM

Nastro di tela abrasiva con corindone normale (A) KK841F, 75×3500 mm, Grana: 320

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	558171 320
GTIN	4018875019290
Classe articolo	56V

Descrizione

Esecuzione:
Nastro di tela abrasiva altamente flessibile rivestito con **corindone normale (A)**. Perfettamente adatto al profilo del pezzo. Lo strato aggiuntivo abrasivo **(TOP-Size)** assicura una lavorazione a freddo e funge da divisorio per i materiali che tendono alla lubrificazione.
Uso:
Perfettamente adatti per **levigare contorni** o **profili** con rulli di contatto concavi oppure convessi. Particolarmente adatti per **acciaio al nichel-cromo, acciaio altamente legato, leghe a base di nichel, per ottone e bronzo**, nonché per titanio e alluminio. Lavorazione di raccordi, rivestimenti, pale di turbine, microcomponenti, impianti e strumenti chirurgici. Impiego nella **rettifica manuale o industriale** sulle comuni macchine a nastro dei produttori IMM, Löser, Greif, Rema, ecc.
Nota:
Altre granulometrie, qualità e dimensioni disponibili su richiesta secondo le quantità minime del produttore. In assenza di indicazioni, la fornitura avviene con nastro standard. Nastri di tela abrasiva per satinatrici, vedi n. art. 568526 e successivi.

Descrizione tecnica

Grana	320
Serie	KK841F
Materiale abrasivo	Corindone normale (A)
Sigla materiale abrasivo	A
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %
Larghezza nastro di tela abrasiva	75 mm
Lunghezza nastro di tela abrasiva	3500 mm
Attributo del nome del prodotto	75×3500 mm
Denominazione originale prodotto	KK841F
Tipo di prodotto	Nastro di tela abrasiva

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto	35-40 m/s	
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	32-38 m/s	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	20-25 m/s	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	32-38 m/s	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	25-30 m/s	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	20-25 m/s	H
INOX	idoneo	18-30 m/s	
Ti	limitatamente adatto	10-20 m/s	
GG(G)	idoneo	30-45 m/s	K
CuZn	idoneo	35-45 m/s	N
a secco	idoneo		