



Set di frese rotative 8 pezzi, Z in acciaio – grossa, HM



Dati di ordinazione

Numero d'ordine

547120

GTIN

Classe articolo

52D

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente rotazione regolare e facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm. Assortimenti di frese rotative, forme e dimensioni più comuni. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Fornitura:

Cad. 1 pz. n. art. 540740 Dim. A0616; A1020; A1225; C1225; D1009; G0820; F1225; L1020.

Descrizione tecnica

Sigla della dentatura

Z in acciaio

Grado di finezza della dentatura

grosso

Materiale da taglio

HM

Ø Gambo

6 mm

Numero di frese rotative	8
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		