

**Garant****Svasatore conico di precisione con passo irregolare con 3 superfici di serraggio 60°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 12,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150817 12,5
GTIN	4045197889287
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:****Svasatore conico di precisione a 60° con passo irregolare.****Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico** e preparazione del tagliente combinata. Con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.**Vantaggi:**Elevata stabilità durante l'intero processo di svasatura. Funzionamento senza vibrazioni per risultati perfetti **con durate ottimali degli utensili.****Uso:**Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 60° tonde e precise.****Descrizione tecnica**

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	3,2 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/gir,
Numero taglienti Z	3
Ø Esterno	12,5 mm
Rivestimento	TiAlN

Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	DIN 334
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idoneo	60 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto