

Garant**Testa per fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Steel SlotMachine, HB730, Ø D d11: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210290 10
GTIN	4045197891433
Classe articolo	21M

Descrizione**Nota:**

Valori indicativi per $a_{p\max.} \leq 0,75 \times D$.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D	10 mm
Lunghezza della testina l	18 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,065 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,09 mm
Lunghezza taglienti L ₂	12,5 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Dimensione attacco	10 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	29,9 mm
Numero taglienti Z	5
Serie	TopCut
Serie	MasterSteel

Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Profilo fresa	NR
Angolo dell'elica	42 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserito di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo