

**Mola abrasiva piatta di precisione Strato D×Prof.×H (mm), 400×50×127****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	590640
GTIN	9003175937127
Classe articolo	53Y

Descrizione**Esecuzione:**

Mole abrasive piatte ad alte prestazioni con legante ad alta porosità per un carico termico ridotto e usura minima del diamante di rinvivatura.

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabili su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine, ad es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Corindone nobile sottoposto a trattamento speciale per la lavorazione di **acciai non legati e a bassa lega, non temprati.**

Forma 5 con rientranza su un lato.

Uso:

Per sgrossatura.

Specifiche:

F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.

Nota:

Mole abrasive piatte profilate disponibili su richiesta.

Forma: 5

Profondità arco F 1: 10 mm

Descrizione tecnica

Lavorazione	Rettifica in piano
Sigla materiale abrasivo	A
Forma	5
Ø disco D	400 mm
Larghezza disco T	50 mm
Attributo del nome del prodotto	400×50×127
Ø foro H	127 mm
Ø arco P	200 mm
Profondità arco F 1	10 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva piatta

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		