

**Mola abrasiva piatta di precisione D×Prof.×H (mm), 350×50×127****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	591546
GTIN	9003176644741
Classe articolo	53Y

**Descrizione****Esecuzione:**

Mole abrasive piatte ad alte prestazioni con legante ad alta porosità per un carico termico ridotto e usura minima del diamante di ravvivatura.

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabili su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine, ad es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Corindone speciale per la lavorazione di **acciai per utensili e da cementazione altamente legati e temprati, stellite e ghisa dura**. In particolare con materiali duri, le specifiche tecniche in grana 80 assicurano risultati ottimali grazie alla migliore penetrazione nel materiale.

Forma 5 con rientranza su un lato.

**Specifica:**

**97A801H8AV237-steel high alloyed.**

**Nota:**

Mole abrasive piatte profilate disponibili su richiesta.

Forma: 5

Profondità arco F 1: 10 mm

## Descrizione tecnica

Lavorazione	Rettifica in piano
Materiale abrasivo	Corindone speciale
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	97A801H8AV237-steel high alloyed
Forma	5
Ø disco D	350 mm
Larghezza disco T	50 mm
Attributo del nome del prodotto	350x50x127
Ø foro H	127 mm
Ø arco P	200 mm
Profondità arco F 1	10 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva piatta

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto		
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		

