TYROLIT

Mola abrasiva piatta di precisione Strato D×Prof.×H (mm), 400×80×127

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	590670
GTIN	9003176652784
Classe articolo	53Y

Descrizione

Esecuzione:
Mole abrasive piatte ad alte prestazioni con legante ad alta porosità per un carico termico ridotto e usura minima del diamante di ravvivatura.

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabili su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine, ad es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Corindone nobile sottoposto a trattamento speciale per la lavorazione di **acciai non legati e a bassa lega, non temprati.**
Forma 7 con rientranza su due lati.
Uso:
Per sgrossatura.
Specifica:
F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.
Nota:
Mole abrasive piatte profilate disponibili su richiesta.
Forma: 7

Profondità arco G 2: 15 mm

Descrizione tecnica

Lavorazione	Rettifica in piano
Sigla materiale abrasivo	A
Forma	7
∅ disco D	400 mm
Larghezza disco T	80 mm
Attributo del nome del prodotto	400×80×127
∅ foro H	127 mm
∅ arco P	190 mm
Profondità arco F 1	15 mm
Profondità arco G 2	15 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva piatta

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		