

**Mola abrasiva piatta di precisione Strato D×Prof.×H (mm), 300×50×76,2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	590420
GTIN	9003176645069
Classe articolo	53Y

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabili su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine, ad es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Mole abrasive piatte ad alte prestazioni con legante ad alta porosità per un carico termico ridotto e usura minima del diamante di ravvivatura.

Corindone nobile sottoposto a trattamento speciale per la lavorazione di **acciai non legati e a bassa lega, non temprati.**

Forma 7 con rientranza su due lati.

**Uso:**

Per sgrossatura.

**Specifica:**

**F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.**

**Nota:**

Mole abrasive piatte profilate disponibili su richiesta.

Forma: 7

Profondità arco G 2: 10 mm

## Descrizione tecnica

Lavorazione	Rettifica in piano
Sigla materiale abrasivo	A
Forma	7
Ø disco D	300 mm
Larghezza disco T	50 mm
Attributo del nome del prodotto	300×50×76,2
Ø foro H	76,2 mm
Ø arco P	155 mm
Profondità arco F 1	10 mm
Profondità arco G 2	10 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva piatta

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		