



Mola abrasiva per rettifica in tondo esterna di precisione D×T×H (mm), 300×40×76,2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	594145
GTIN	9003176907853
Classe articolo	53Y

Descrizione

Esecuzione:

Mole abrasive di grande qualità per rettifica in tondo esterna con legante ceramico.

Struttura delle mole abrasive con rapporto ottimale tra volume grana e legante, resistenza del legante e processo di produzione si contraddistinguono per:

- **Elevata capacità di taglio e tempi di lavorazione inferiori con usura minore.**
- **Ridotto carico termico, lavorazione a freddo.**
- **Assenza di tempi morti tra i lunghi cicli di ravvivatura.**

Specifiche tecniche: 89A 802J5 AV217. Corindone nobile per impiego universale.

Uso:

- **Impiego universale nella rettifica in tondo esterna (levigatura longitudinale, rettifica diritta/obliqua).**
- **Per tutte le comuni rettifiche nella realizzazione di utensili, stampi e macchine (per es. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, ecc.)**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Forma: 1

Forma: 1

Descrizione tecnica

Lavorazione	In tondo esterna
Materiale abrasivo	Corindone nobile
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	89A 80J5 AV217
Forma	1
Ø disco D	300 mm
Larghezza disco T	40 mm
Attributo del nome del prodotto	300×40×76,2
Ø foro H	76,2 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva per rettifica in tondo esterna

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		