

**Mola abrasiva piatta di precisione D×T×H (mm), 300×50×76,2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	592400
GTIN	9003170108454
Classe articolo	53Y

Descrizione**Esecuzione:**

Mole abrasive piatte ad alte prestazioni con legante ad alta porosità per un carico termico ridotto e usura minima del diamante di rinvivatura.

Corindone speciale ad alte prestazioni per la lavorazione di acciai inossidabili.

Forma 7 con rientranza su due lati.

Uso:

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabile su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine (per es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman).**
- **Raffreddamento con emulsione necessario, con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Specifica:

80A54I9AV217-P23-stainless.

Nota:

Mole abrasive piatte profilate disponibili su richiesta.

Forma: 7

Profondità arco G 2: 10 mm

Descrizione tecnica

Lavorazione	Rettifica in piano
Materiale abrasivo	Corindone speciale ad alte prestazioni
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	80A54I9AV217-P23-stainless
Forma	7
Ø disco D	300 mm
Larghezza disco T	50 mm
Attributo del nome del prodotto	300x50x76,2
Ø foro H	76,2 mm
Ø arco P	155 mm
Profondità arco F 1	10 mm
Profondità arco G 2	10 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva piatta

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		