Mola di troncatura D×T×H (mm), 100×1×20

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	598500
GTIN	9003172021591
Classe articolo	53Y

Descrizione

Esecuzione:
Mole di troncatura al corindone senza tessuto e legate con resina sintetica, per tutti gli acciai e HSS.
Uso:
- **Troncatura su macchine stazionarie (senza tessuto di rinforzo, vale a dire non per troncatura a mano libera).**
- **Velocità di lavoro 30–max. 80 m/s.**

Specifica:
A80N4B68 HSS.
Nota:
Mole di affilatura su richiesta.
Forma: 41N
Forma: 41N

Descrizione tecnica

Lavorazione	Troncare

Materiale abrasivo	Corindone, senza tessuto, con legante in resina sintetica
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	A80N4B68 HSS
ottimizzato per il materiale	HSS
ottimizzato per il materiale	Acciaio
Forma	41N
∅ disco D	100 mm
Larghezza disco T	1 mm
Attributo del nome del prodotto	100×1×20
∅ foro H	20 mm
Macchina di propulsione	Troncatrici fisse
Velocità Periferica consigliata	30 - 50 m/s
Tipo di prodotto	Disco per troncatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		