



Mola di troncatura SECUR LAB per laboratori D×T×H (mm), 250×1,5×32, Modello: 60



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	598720 60
GTIN	9003171672053
Classe articolo	53Y

Descrizione

Esecuzione:

Mole ad alte prestazioni per troncatura in laboratorio SECUR LAB al corindone legato con resina sintetica, senza tessuto per la troncatura di acciai fusi, acciai in polvere di tutti i tipi e di tutti i metalli ferrosi con diverso grado di durezza. Mola semidura per troncatura di materiali con durezza fino a ca. 20–62 HRC (250–700 HV). **Specifiche tecniche: A80-BM.**

Uso:

- **Troncatura in laboratorio di materiali campioni metallurgici su macchine stazionarie.**
- **Esclusivamente rettifica a umido, lubrorefrigerazione necessaria.**
- **Velocità di lavoro 30–max. 50 m/s.**
- **Una pressione di contatto eccessiva può compromettere l'andamento del taglio.**

Descrizione tecnica

Specifica	A80-BM
Lavorazione	Troncare

Materiale abrasivo	Corindone, senza tessuto, con legante in resina sintetica
Sigla materiale abrasivo	A
Ottimizzato per il materiale	Acciaio
Ottimizzato per il materiale	Acciaio
Forma	41N
Ø Disco D	250 mm
Larghezza disco T	1,5 mm
Attributo del nome del prodotto	250×1,5×32
Ø Foro H	32 mm
Macchina di propulsione	Troncatrici fisse
Tipo di prodotto	Disco per troncatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
a umido max.	idoneo		