

**Mola di troncatura D×T×H (mm), 125×1×20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	598520
GTIN	9009012820799
Classe articolo	53Y

Descrizione**Esecuzione:**

Mole di troncatura al corindone senza tessuto e legate con resina sintetica, per tutti gli acciai e HSS.

Uso:

- **Troncatura su macchine stazionarie (senza tessuto di rinforzo, vale a dire non per troncatura a mano libera).**
- **Velocità di lavoro 30–max. 80 m/s.**

Specifica:

A60N5B68 HSS.

Nota:

Mole di affilatura su richiesta.

Forma: 41N

Forma: 41N

Descrizione tecnica

Lavorazione	Troncare
-------------	----------

Materiale abrasivo	Corindone, senza tessuto, con legante in resina sintetica
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	A60N5B68 HSS
ottimizzato per il materiale	HSS
ottimizzato per il materiale	Acciaio
Forma	41N
Ø disco D	125 mm
Larghezza disco T	1 mm
Attributo del nome del prodotto	125×1×20
Ø foro H	20 mm
Macchina di propulsione	Troncatrici fisse
Velocità Periferica consigliata	30 - 50 m/s
Tipo di prodotto	Disco per troncatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		