


**Mola di troncatura D×T×H (mm), 150×1×20**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	598530
GTIN	9003172821108
Classe articolo	53Y

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Mole di troncatura al corindone senza tessuto e legate con resina sintetica, per tutti gli acciai e HSS.

**Uso:**

- Troncatura su macchine stazionarie (senza tessuto di rinforzo, vale a dire non per troncatura a mano libera).
- Velocità di lavoro 30–max. 80 m/s.

**Specifica:**

**A60N5B68 HSS.**

**Nota:**

Mole di affilatura su richiesta.

Forma: 41N

Forma: 41N

**Descrizione tecnica**

Lavorazione	Troncare
-------------	----------

Materiale abrasivo	Corindone, senza tessuto, con legante in resina sintetica
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	A60N5B68 HSS
ottimizzato per il materiale	HSS
ottimizzato per il materiale	Acciaio
Forma	41N
Ø disco D	150 mm
Larghezza disco T	1 mm
Attributo del nome del prodotto	150×1×20
Ø foro H	20 mm
Macchina di propulsione	Troncatrici fisse
Velocità Periferica consigliata	30 - 50 m/s
Tipo di prodotto	Disco per troncatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		