



## Mola di troncatura SECUR LAB per laboratori D×T×H (mm), 300×2×32, Modello: 60



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 598730 60     |
| GTIN            | 9003171672268 |
| Classe articolo | 53Y           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Mole ad alte prestazioni per troncatura in laboratorio SECUR LAB** al corindone legato con resina sintetica, senza tessuto per la troncatura di acciai fusi, acciai in polvere di tutti i tipi e di tutti i metalli ferrosi con diverso grado di durezza. Mola semidura per troncatura di materiali con durezza fino a ca. 20–62 HRC (250–700 HV). **Specifiche tecniche: A80-BM.**

#### Uso:

- **Troncatura in laboratorio di materiali campioni metallurgici su macchine stazionarie.**
- **Esclusivamente rettifica a umido, lubrorefrigerazione necessaria.**
- **Velocità di lavoro 30–max. 50 m/s.**
- **Una pressione di contatto eccessiva può compromettere l'andamento del taglio.**

### Descrizione tecnica

|             |          |
|-------------|----------|
| Specifica   | A80-BM   |
| Lavorazione | Troncare |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Materiale abrasivo              | Corindone, senza tessuto,<br>con legante in resina sintetica |
| Sigla materiale abrasivo        | A  |
| Ottimizzato per il materiale    | Acciaio  |
| Ottimizzato per il materiale    | Acciaio  |
| Forma                           | 41N  |
| Ø Disco D                       | 300 mm   |
| Larghezza disco T               | 2 mm   |
| Attributo del nome del prodotto | 300×2×32   |
| Ø Foro H                        | 32 mm  |
| Macchina di propulsione         | Troncatrici fisse  |
| Tipo di prodotto                | Disco per troncatura   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 67 HRC                 | idoneo               |                |            |
| INOX                             | idoneo               |                |            |
| Ti                               | limitatamente adatto |                |            |
| GG(G)                            | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |