

CNGA 09T304, BU7220, Esecuzione del tagliente: G



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255403 G		
GTIN	4045197895097		
Classe articolo	21H		

Descrizione

Esecuzione:

Con 2 taglienti.

Descrizione:

CBN di ultima generazione caratterizzato da un perfetto equilibrio tra resistenza alla rottura e resistenza all'usura, per l'impiego universale su acciaio temprato fino a 67 HRC grazie alla combinazione con una speciale smussatura. Per taglio continuo, leggermente interrotto e fortemente interrotto.

Raggio di curvatura: 0,4 mm

Tipo: BU7220

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,2 mm Avanzamento f: 0,05 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 140 m/min

Esecuzione del tagliente: G

Descrizione tecnica

Esecuzione del tagliente	G	
Raggio di curvatura	0,4 mm	



Materiale da taglio	CBN		
Tipo	BU7220		
Condizione di taglio	fortemente interrotto		
Condizione di taglio	continuo		
Condizione di taglio	leggermente interrotto		
Velocità di taglio v _c applicazione principale	90 - 140 m/min		
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,		
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura		
Profondità di taglio a _p	0,05 - 0,2 mm		
Codice ISO Inserto	CNGA 09T304		
Numero di sostituzioni/taglienti	2		
Attributo del nome del prodotto	BU7220		
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		