

Garant
VNGA 160408, BU7220, Esecuzione del tagliente: G

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 255466 G |
| GTIN | 4045197895448 |
| Classe articolo | 21H |

Descrizione
Esecuzione:

Con 2 taglienti.

Descrizione:

CBN di ultima generazione caratterizzato da un perfetto equilibrio tra resistenza alla rottura e resistenza all'usura, per l'impiego universale su acciaio temprato fino a 67 HRC grazie alla combinazione con una speciale smussatura. Per taglio continuo, leggermente interrotto e fortemente interrotto.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,2 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 140 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Esecuzione del tagliente | G |
| Condizione di taglio | continuo |

| | |
|--|------------------------|
| Condizione di taglio | leggermente interrotto |
| Condizione di taglio | fortemente interrotto |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 90 - 140 m/min |
| Avanzamento f | 0,05 - 0,15 mm/gir, |
| Materiale da taglio | CBN |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Tipo | BU7220 |
| Profondità di taglio a_p | 0,05 - 0,2 mm |
| Codice ISO Insetto | VNGA 160408 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Attributo del nome del prodotto | BU7220 |
| Tipo di prodotto | Insetto per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------|----------|-------|------------|
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | | |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | idoneo | | |
| interrotto | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |