

**Garant**
**DNGA 150604, BU7220, Esecuzione del tagliente: G**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255445 G
GTIN	4045197895288
Classe articolo	21H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con 2 taglienti.

**Descrizione:**

CBN di ultima generazione caratterizzato da un perfetto equilibrio tra resistenza alla rottura e resistenza all'usura, per l'impiego universale su acciaio temprato fino a 67 HRC grazie alla combinazione con una speciale smussatura. Per taglio continuo, leggermente interrotto e fortemente interrotto.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,05 - 0,2 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 90 - 140 m/min

**Descrizione tecnica**

Esecuzione del tagliente	G
Profondità di taglio $a_p$	0,05 - 0,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura

Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	90 - 140 m/min
Tipo	BU7220
Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Materiale da taglio	CBN
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Codice ISO Inserto	DNGA 150604
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		