

Garant
CNGA 120416, BU7220, Esecuzione del tagliente: G

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255421 G
GTIN	4045197895257
Classe articolo	21H

Descrizione
Esecuzione:

Con 2 taglienti.

Descrizione:

CBN di ultima generazione caratterizzato da un perfetto equilibrio tra resistenza alla rottura e resistenza all'usura, per l'impiego universale su acciaio temprato fino a 67 HRC grazie alla combinazione con una speciale smussatura. Per taglio continuo, leggermente interrotto e fortemente interrotto.

Raggio di curvatura: 1,6 mm

Tipo: BU7220

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,2 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 140 m/min

Esecuzione del tagliente: G

Descrizione tecnica

Esecuzione del tagliente	G
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 140 m/min

Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	1,6 mm
Profondità di taglio a _p	0,05 - 0,2 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	BU7220
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	CNGA 120416
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		