

Garant**DNGA 150612, BU7220, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255451 G
GTIN	4045197895400
Classe articolo	21H

Descrizione**Esecuzione:**

Con 2 taglienti.

Descrizione:

CBN di ultima generazione caratterizzato da un perfetto equilibrio tra resistenza alla rottura e resistenza all'usura, per l'impiego universale su acciaio temprato fino a 67 HRC grazie alla combinazione con una speciale smussatura. Per taglio continuo, leggermente interrotto e fortemente interrotto.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,2 mmAvanzamento f : 0,05 - 0,15 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 140 m/min**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio a_p	0,05 - 0,2 mm
Esecuzione del tagliente	G
Condizione di taglio	continuo

Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	BU7220
Materiale da taglio	CBN
Raggio di curvatura	1,2 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 140 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Codice ISO Inserto	DNGA 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		