Garant

CCGW 09T304, BU7220, Esecuzione del tagliente: G

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265415 G
GTIN	4045197895547
Classe articolo	21H

Descrizione

Esecuzione:
Con 2 taglienti.
Raggio di curvatura: 0,4 mm
Tipo: BU7220
Profondità di taglio a_p: 0,03 - 0,12 mm
Avanzamento f: 0,04 - 0,12 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min
Esecuzione del tagliente: G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Esecuzione del tagliente	G

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min
Materiale da taglio	CBN
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	BU7220
Codice ISO Inserto	CCGW 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		