

Garant**CCGW 120404, BU7220, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265421 G
GTIN	4045197895561
Classe articolo	21H

Descrizione**Esecuzione:**

Con 2 taglienti.

Raggio di curvatura: 0,4 mm

Tipo: BU7220

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,12 mmAvanzamento f : 0,04 - 0,12 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min

Esecuzione del tagliente: G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Materiale da taglio	CBN
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min

Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	BU7220
Esecuzione del tagliente	G
Codice ISO Inserto	CCGW 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		