

Garant
CCGW 09T302, BU7220, Esecuzione del tagliente: G

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265412 G
GTIN	4045197895530
Classe articolo	21H

Descrizione
Esecuzione:

Con 2 taglienti.

Raggio di curvatura: 0,2 mm

Tipo: BU7220

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,12 mm

Avanzamento f : 0,04 - 0,12 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min

Esecuzione del tagliente: G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Esecuzione del tagliente	G

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	CBN
Tipo	BU7220
Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Codice ISO Inserto	CCGW 09T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		