

Garant**DCGW 070208, BU7220, Esecuzione del tagliente: G**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265433 G
GTIN	4045197895608
Classe articolo	21H

Descrizione

Esecuzione:

Con 2 taglienti.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,12 mmAvanzamento f : 0,04 - 0,12 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Esecuzione del tagliente	G
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura

Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Tipo	BU7220
Materiale da taglio	CBN
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min
Codice ISO Inserto	DCGW 070208
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		