

DCGW 11T308, BU7220, Esecuzione del tagliente: G



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265442 G		
GTIN	4045197895639		
Classe articolo	21H		

Descrizione

Esecuzione:

Con 2 taglienti. Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p: 0,03 - 0,12 mm Avanzamento f: 0,04 - 0,12 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo		
Condizione di taglio	leggermente interrotto		
Condizione di taglio	fortemente interrotto		
Tipo	BU7220		
Materiale da taglio	CBN		
Velocità di taglio v _c applicazione principale	120 - 160 m/min		



Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,		
Raggio di curvatura	0,8 mm		
Profondità di taglio a _p	0,03 - 0,12 mm		
Esecuzione del tagliente	G		
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura		
Codice ISO Inserto	DCGW 11T308		
Numero di sostituzioni/taglienti	2		
Attributo del nome del prodotto	BU7220		
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		