

**Garant****TCGW 16T308, BU7220, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265454 G
GTIN	4045197895677
Classe articolo	21H

**Descrizione****Esecuzione:**

Con 3 taglienti.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mmAvanzamento  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/gir,Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 160 m/min**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 160 m/min
Tipo	BU7220
Esecuzione del tagliente	G
Profondità di taglio $a_p$	0,03 - 0,12 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Condizione di taglio	continuo

Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	CBN
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Codice ISO Inserto	TCGW 16T308
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		