

**Garant**
**VCGW 110302, BU7220, Esecuzione del tagliente: G**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265472 G
GTIN	4045197895738
Classe articolo	21H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con 2 taglienti.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mm

Avanzamento  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 160 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,2 mm
Esecuzione del tagliente	G
Tipo	BU7220
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio $a_p$	0,03 - 0,12 mm
Condizione di taglio	continuo

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Materiale da taglio	CBN
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 160 m/min
Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VCGW 110302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		