

Garant**TCGW 110204, BU7220, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265448 G
GTIN	4045197895653
Classe articolo	21H

Descrizione**Esecuzione:**

Con 3 taglienti.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,12 mm

Avanzamento f: 0,04 - 0,12 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	CBN
Tipo	BU7220
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Esecuzione del tagliente	G
Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura

Condizione di taglio	fortemente interrotto
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min
Codice ISO Inserto	TCGW 110204
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		