

Garant**VBGW 110302, BU7220, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265457 G
GTIN	4045197895684
Classe articolo	21H

Descrizione**Esecuzione:**

Con 2 taglienti.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,12 mmAvanzamento f : 0,04 - 0,12 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min**Descrizione tecnica**

Tipo	BU7220
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Materiale da taglio	CBN

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,2 mm
Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Esecuzione del tagliente	G
Codice ISO Inserto	VBGW 110302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		