

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap HSS-E-PM extralungo Forma B 6HX, ALTiX, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131770 M12
GTIN	4045197901354
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio universale progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma del materiale con un'elevata sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Codolo a norma DIN 376.

Vantaggi:

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

Descrizione tecnica

Norma	Norma interna
Profondità filettatura	36 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero taglienti Z	3
Tipo di filettatura	M

Quadro del codolo □	7 mm
Misura del filetto	M12
Lunghezza complessiva L	200 mm
∅ Codolo D _s	9 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	16 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	10 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M
GG(G)	idoneo	16 m/min	K
CuZn	idoneo	16 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		