

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap HSS-E-PM extralungo Forma C 6HX, AlTiX, M: M5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134680 M5
GTIN	4045197901224
Classe articolo	111

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio universale** progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali con un'elevata sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Con codolo extralungo. **Codolo a norma DIN 371.**

**Vantaggi:**

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	5 mm
Norma	Norma interna
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E PM
Lunghezza complessiva L	160 mm
Ø Preforo	4,2 mm
Tipo di filettatura	M

Passo della filettatura	0,8 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Profondità filettatura	12,5 mm
Misura del filetto	M5
Quadro del codolo □	4,9 mm
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2,5 \times D$ in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	16 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
GG(G)	idoneo	16 m/min	K
CuZn	idoneo	16 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		