

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap HSS-E-PM extralungo Forma C 6HX, AlTiX, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134680 M16
GTIN	4045197901286
Classe articolo	111

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio universale** progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali con un'elevata sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Con codolo extralungo. **Codolo a norma DIN 376.**

**Vantaggi:**

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

**Descrizione tecnica**

Misura del filetto	M16
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Ø Filettatura	16 mm
Profondità filettatura	40 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	Norma interna
Tipo di filettatura	M
Lunghezza complessiva L	200 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	9 mm
∅ Preforo	14 mm
Passo della filettatura	2 mm
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	16 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
GG(G)	idoneo	16 m/min	K
CuZn	idoneo	16 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		