

Garant

Punta elicoidale, extralunga in HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × lunghezza complessiva L: 4X175mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116280 4X175 |
| GTIN | 4045197029010 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione
Esecuzione:

Con punta forma C.

Vantaggi:

Per praticare fori profondi in condizioni di lavoro difficili, per es. con lubrorefrigerazione insufficiente e scarsa evacuazione del truciolo.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Ø Nominale D _c | 4 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,05 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 120 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 4 mm |
| Lunghezza complessiva L | 175 mm |
| Norma | DIN 1869 |

| | |
|---|-------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 114 mm |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Modello | FS |
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatta | 60 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 38 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 38 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 28 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 22 m/min | P |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |