

Garant

Punta elicoidale, extralunga in HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × lunghezza complessiva L: 6X205mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116280 6X205
GTIN	4045197029119
Classe articolo	11B

Descrizione

Esecuzione:

Con punta forma C.

Vantaggi:

Per praticare fori profondi in condizioni di lavoro difficili, per es. con lubrorefrigerazione insufficiente e scarsa evacuazione del truciolo.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	140 mm
Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/gir,
Ø Nominale D_c	6 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	205 mm
Norma	DIN 1869

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	131 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Angolo dell'elica	38 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	38 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	38 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	22 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		