

Garant

Punta elicoidale, extralunga in HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × lunghezza complessiva L: 9X250mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116280 9X250
GTIN	4045197029256
Classe articolo	11B

Descrizione
Esecuzione:

Con punta forma C.

Vantaggi:

Per praticare fori profondi in condizioni di lavoro difficili, per es. con lubrorefrigerazione insufficiente e scarsa evacuazione del truciolo.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi

Descrizione tecnica

Ø Nominale D _c	9 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	175 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm
Norma	DIN 1869

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	161,5 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Angolo dell'elica	38 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	38 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	38 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	22 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		