



Punta elicoidale in HMI extracorta, TiN, Ø DC h7: 6,9mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122160 6,9 |
| GTIN | 4045197040763 |
| Classe articolo | 12E |

Descrizione

Esecuzione:

Simili a DIN 6539 (extra corte).

Con diametro nominale e del codolo uguali.

Rivestimento TiN.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 34 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza codolo | h7 |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/gir, |
| Ø Nominale D_c | 6,9 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Codolo D_s | 6,9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 74 mm |
| Norma | DIN 6539 |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 23,7 mm |
| Rivestimento | TiN |
| Materiale da taglio | HMI |

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Modello | N |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h7 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 230 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 160 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 160 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 50 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 20 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 85 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 160 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |

