

**HOLEX****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1015 4
GTIN	4045197908490
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**Per una **durata eccezionale**.Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm<sup>2</sup>.**Come n. art. 203015.****Descrizione tecnica**

Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	11 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	4 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	3,8 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Numero denti Z	4

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	17 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
$\varnothing$ Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva $L$	57 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,4 \times D$ per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	240 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	220 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	150 m/min	P

TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOXHPC  
Ø f8 DC 4 mm

203015 4