

**HOLEX****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1013 20     |
| GTIN            | 4045197908407 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**Per una **durata eccezionale**.Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm<sup>2</sup>.**Come n. art. 203013.****Descrizione tecnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>  | 26 mm              |
| Tolleranza Ø nominale   | f8                 |
| Lunghezza complessiva L   | 92 mm              |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm            |
| Codolo  | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>  | 20 mm              |
| Numero denti Z  | 4                  |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,08 mm            |

|   |  |
|---|--|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 20 mm  |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale               |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°                             | 0,3 mm   |
| Angolo dell'elica   | 35 grado                                       |
| Angolazione dello smusso angolare                                 | 45 grado                                       |
| Contenuto   | 5  |
| Serie   | Pro INOX                                       |
| Rivestimento  | AlCrN  |
| Materiale da taglio   | HMI  |
| Norma   | Norma interna                                  |
| Modello   | N  |
| Caratteristica angolo dell'elica                                  | diversa  |
| Passo dei taglienti   | diversa  |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura                         |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Strategia di truciolatura   | HPC  |
| Colore collarino  | blu  |
| Tipo di prodotto  | Frese per spallamenti                          |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 240 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 220 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 180 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 180 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 150 m/min      | P          |
| TOOLOX 33                        | limitatamente adatto | 115 m/min      | H          |
| TOOLOX 44                        | limitatamente adatto | 80 m/min       | H          |

|                              |                      |           |   |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 85 m/min  | M |
| Uni                          | limitatamente adatto |           |   |
| a umido max.                 | idoneo               |           |   |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |           |   |
| a secco                      | idoneo               |           |   |
| Aria                         | idoneo               |           |   |

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOXHPC  
Ø f8 DC 20 mm

203013 20