

**HOLEX**
**Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
12/1,0mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1248 12/1,0
GTIN	4045197908902
Classe articolo	GGN

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a norma DIN 6527.

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile ad **alte velocità di taglio**, particolarmente adatta anche per acciai fino a circa 1.100 N/mm<sup>2</sup>.

**Come n. art. 206348.**

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	4
Lunghezza complessiva L	83 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Raggio del tagliente R <sub>1</sub>	1 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	11,6 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	36 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	26 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	12 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H

TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Accessori

Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø  
DC / R1 12/1,0 mm

206348 12/1,0